

Hohe Belastbarkeit

Hohe Flächenpressung, stoßweise oder schwingende Belastungen bei wechselnden Drehzahlen, Gleitgeschwindigkeiten und hohe Temperaturen stellen höchste Anforderungen an das Fett. **WÄLALIT LZ2** ist durch sein hohes Qualitätsniveau in der Lage, auch bei höheren Temperaturen sicher zu schmieren, wie die Tests auf FAG- bzw. SKF-Schmierfettprüfmaschinen eindrucksvoll zeigen.

Langzeit-Eignung

WÄLALIT LZ2 besitzt aufgrund seiner teilsynthetischen Basis eine außergewöhnlich hohe Alterungsstabilität bei sehr guter Haftfähigkeit und hervorragender Walkstabilität. Dadurch ist **WÄLALIT LZ2** besonders geeignet für Anwendungen mit langen Fettverweilzeiten und seltener Nachschmierung an schwer zugänglichen Stellen, Lagern ohne Nachschmiermöglichkeit sowie bei besonders rauen Betriebsbedingungen. Beim FAG-Verschleißschutz-Test hat **WÄLALIT LZ2** mehr als 20 Tage, bei extremer Belastung, seine Eignung bewiesen.

Guter Schutz vor Korrosion

Durch besondere Wirkstoffe werden die benetzten Metalloberflächen vor den Korrosionsverursachern Sauerstoff, Wasser usw. geschützt. Der Emcor-Test beweist diese Eigenschaft: keine Korrosion an den Prüfkugellagern nach beendetem Test. **WÄLALIT LZ2** bietet außerdem Schutz gegen Passungsrost.

High load capacity

High surface pressure, intermittent or vibrating motions at changing speeds, sliding speeds and high temperatures place the highest demands on the grease. Thanks to its very high quality level, **WÄLALIT LZ2** can safely grease also at higher temperatures as tests on FAG or SKF grease test machines impressively demonstrated.

Long-term suitability

Thanks to its partially synthetic basis, **WÄLALIT LZ2** features exceptionally high ageing stability at very good adhesion and excellent work resistance. This makes **WÄLALIT LZ2** particularly suitable for applications with long grease dwell times and rare relubrication in hard-to-reach areas, bearings without optional re-lubrication as well as under particularly rough operating conditions. In the FAG wear protection test at extreme loads, **WÄLALIT LZ2** has proved its perfect suitability for more than 20 days.

Good protection against corrosion

The wetted metal surfaces are protected against the corrosion origins oxygen, water, etc. thanks to special active substances. The Emcor test proves this property: no corrosion on the test ball bearings when the test was completed. In addition, **WÄLALIT LZ2** provides protection from fretting corrosion.

Kenndaten (Richtwerte)

Bezeichnung nach DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPF 2 N-30 (ISO-L-XCDEB 2)
Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung	°C	- 30 bis + 140
Kurzzeitig zulässig	°C	+ 150
Tropfpunkt (DIN ISO 2176)	°C	~ + 190
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Konsistenz-Klasse (NLGI-Klasse)		2
Verdickungsmittel		Lithium-12-Hydroxystearat
Grundölviskosität bei 40 °C (DIN 51562)	mm ² /s	~ 800
Drehzahlkennwert (n · dm)	mm/min	300.000
Verhalten gegenüber Wasser (DIN 51807 T.1)		0
Korrosionsschutz-Eigenschaften Emcor-Test Korr.grad		0
Korrosionswirkung auf Kupfer, Korr.grad		1 - 120
Laufprüfung B in SKF-Schmierfettprüfmaschine bestanden bei (DIN 51821-02-A/1500/6000-150) über	°C h	+ 120 > 200
Prüfung in FAG FE 8-Test (DIN-2-A-7,5/80-RT 51819) (Wälzkörperverschleiß) Typ 536050 TP 80 KN, 7,5 min.-1,RT	mg	< 5
Timken-Test (Gutlast-DIN 51434 T.3)	N	222,5
Laufprüfung in FAG FE 9-Schmierfettprüfmaschine bestanden bei (DIN 51821-02-A/1500/6000-140)	°C h	+ 140 200

Characteristics (guide values)

Designation to DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPF 2 N-30 (ISO-L-XCDEB 2)
Service temperature range in permanent lubrication	°C	-30 up to +140
Temporary permissible	°C	+150
Dropping point (DIN ISO 2176)	°C	~ +190
Worked penetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Consistency class (NLGI class)		2
Thickening agent		Lithium-12-hydroxystearate
Base oil viscosity at 40 °C (DIN 51562)	mm ² /s	~ 800
Speed factor (n x dm)	mm/min	300,000
Behaviour in the presence of water (DIN 51807 T.1)		0
Corrosion protection properties, Emcor test corr degree		0
Corrosive effect to copper, corr degree		1 - 120
Running test B in SKF test machine passed at (DIN 51821-02-A/1500/6000-150) over	°C h	+120 > 200
Test in FAG FE 8-Test (DIN-2-A-7.5/80-RT 51819) (Rolling element wear) type 536050 TP 80 KN, 7.5 rpm, RT	mg	< 5
Timken test (OK load, DIN 51434 T.3)	N	222.5
FAG FE 9 grease test machine running test passed at (DIN 51821-02-A/1500/6000-140)	°C h	+ 140 200