

## Beständigkeit bei hohen Temperaturen

**WÄLATEMP 150** kann im Temperaturbereich von -15 °C bis +150 °C, kurzzeitig sogar bis +200 °C eingesetzt werden. Liegen an der Schmierstelle Dauertemperaturen zwischen 150 °C und 200 °C vor, so ist durch laufende Nachschmierung auch dieser Temperaturbereich zu beherrschen. Die tatsächlich vorhandene Lagertemperatur sollte möglichst durch Messung festgestellt werden. **WÄLATEMP 150** eignet sich daher zur Schmierung von hochdruck- und stoßbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen z. B. in Drehöfen, Sinteranlagen, Stahl- und Walzwerken, Bitumenmischanlagen und dergleichen.

## Hohe Belastbarkeit

**WÄLATEMP 150** wurde in der FAG-Schmierfett-Prüfmaschine einer Prüfung unterzogen. Diese mechanisch-dynamische Prüfung stellt den wichtigsten Teil zur Feststellung der Leistungseigenschaften eines Schmiermittels dar. Dabei wird das Fett in beheizten Kugellagern unter hohen Lagerbelastungen erprobt. **WÄLATEMP 150** hat diesen Test auch bei +150 °C Dauertemperatur bestanden.

## Resistance to high temperatures

**WÄLATEMP 150** can be used in the temperature range from -15 °C to +150 °C, for short periods even to +200 °C. If there are permanent temperatures between 150 °C and 200 °C at the lubrication point, then this temperature range can also be mastered by continuous relubrication. The actually existing temperature should preferably be established through measurement. **WÄLATEMP 150** is therefore suitable to grease high-pressure and shock-loaded rolling or plain bearings at high temperatures, for example, in rotary kilns, sinter plants, steelworks and rolling mills, bitumen mixing plants, and similar.

## High load capacity

**WÄLATEMP 150** was tested in the FAG lubricating grease test machine. This mechanical dynamical test represents the most important part to determine the performance characteristics of a lubricant. In this process, grease is being tested in heated ball bearings under high bearing loads. **WÄLATEMP 150** has passed this test also at +150 °C continuous temperature.

# 150

## Kenndaten (Richtwerte)

Bezeichnung nach DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPF 2 P-10 (ISO-L-XADGB 2)
Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung	°C	- 15 bis + 150
Kurzzeitig zulässig	°C	+ 200
Tropfpunkt (DIN ISO 2176)	°C	Nicht tropfend
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Konsistenz-Klasse (NLGI-Klasse)		2
Verdickungsmittel		Anorganisches Gel
Grundölviskosität bei 40 °C (DIN 51562)	mm <sup>2</sup> /s	~ 500
Drehzahlkennwert (n · dm)	mm/min	300.000
Verhalten gegenüber Wasser (DIN 51562)		90 - 0
Laufprüfung in FAG-Schmierfettprüfmaschine bestanden bei (DIN 51821-02-A/1500/6000-150)	°C	+ 150
	h	> 100
Timken-Test (Gutlast-DIN 51434 T 3)	N	200,25

## Characteristics (guide values)

Designation to DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPF 2 P-10 (ISO-L-XADGB 2)
Service temperature range in permanent lubrication	°C	-15 up to +150
Temporary permissible	°C	+200
Dropping point (DIN ISO 2176)	°C	Non-dripping
Worked penetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Consistency class (NLGI class)		2
Thickening agent		Inorganic gel
Base oil viscosity at 40 °C (DIN 51562)	mm <sup>2</sup> /s	~ 500
Speed factor (n x dm)	mm/min	300,000
Behaviour in the presence of water (DIN 51562)		90 - 0
Running test in FAG grease machine passed at (DIN 51821-02-A/1500/6000-150)	°C	+ 150
	h	> 100
Timken test (OK load, DIN 51434 T.3)	N	200.25