

## Lebensmittelfett mit weißen Festschmierstoffen

**WÄLAPLEX 2 H1** wird erfolgreich eingesetzt zur Schmierung von hochbelasteten Wälzlagern in der Lebensmittel-, kosmetischen und pharmazeutischen Industrie. Überall dort, wo es die strengen Richtlinien des LMBG – das deutsche Lebensmittel- und Bedarfsgegenstände-gesetz – verlangt. Es enthält neben EP-Zusätzen mikrofeine weiße Festschmierstoffe und ist lebensmittelrechtlich einwandfrei.

## Beständigkeit gegen Wasser und Dampf

Durch Aluminiumkomplexeife als Verdickungsmittel in Verbindung mit Synthetischen Basisölen besitzt dieses Fett eine sehr hohe Beständigkeit gegen kaltes und heißes Wasser, wie durch die Prüfung nach DIN 51807 bewiesen wurde. Weiterhin erfüllt **WÄLAPLEX 2 H1** solche Kriterien wie Lebensmittel- und Chemikalienbeständigkeit und reagiert neutral gegen Gummi und anderen Dichtungsmaterialien.

## Hoher Korrosionsschutz

**WÄLAPLEX 2 H1** schützt nachhaltig die benetzten Metallflächen vor Korrosion. Durch den SKF Emcor Test nach DIN 51802 wurde nachgewiesen: keine Korrosion an den Prüflagern nach beendetem Test.

## Offiziell registriert mit USDA H1- Zulassung

In den USA gelten weltweit gesehen die strengsten Lebensmittel-Vorschriften. US-Anforderungen an Fette, die im Lebensmittel- und Pharmabereich eingesetzt werden dürfen, sind deshalb international anerkannt. Zulassun-

gen erteilt die USDA (United States Department of Agriculture) erst dann, wenn die Schmierstoffe nur solche Stoffe enthalten, die den hohen Reinheitsanforderungen der Guidelines of Security der FDA (Food and Drug Administration = Nahrungs- und Arzneimittelbehörde) genügen. Fette bei denen der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann, werden in der Zulassungskategorie H1 registriert (USDA H1).

**WÄLAPLEX 2 H1** wurde erfolgreich in den USA von der NSF-Behörde (National Sanitary Foundation) geprüft und zugelassen.

## Physiologisch unbedenklich

**WÄLAPLEX 2 H1** ist frei von Schwermetallen, Chlor, Nitrit usw. und erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570. **WÄLAPLEX 2 H1** eignet sich für Anwendungen, in denen ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann z. B. Maschinen der Lebensmittel-, Genussmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie. Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden. **WÄLAPLEX 2 H1** ist geschmacklich und geruchlich neutral.

## Beständigkeit bei hohen Temperaturen

**WÄLAPLEX 2 H1** kann im Temperaturbereich von -45 °C bis +160 °C, kurzzeitig sogar bis 200 °C eingesetzt werden. Liegen an der Schmierstelle Dauertemperaturen zwischen 160 °C und 200 °C vor, so ist durch kürzere Nachschmierintervalle auch dieser Bereich zu beherrschen.

## Food grade grease with white solid lubricants

**WÄLAPLEX 2 H1** is successfully used to grease highly loaded rolling bearings in the food industry, cosmetic and pharmaceutical industry. Wherever the stringent guidelines of the LMBG, the German Foodstuffs and Commodities Act, demands this. Besides EP additives, it contains micro-fine white solids lubricants and is impeccable in terms of food laws.

## Resistance to water and steam

As has been proven by the test to DIN 51807, this grease has a very good resistance to cold and hot water thanks to aluminium complex soap as thickening agent in connection with synthetic base oils. Furthermore, **WÄLAPLEX 2 H1** meets criteria, such as resistance to foodstuffs and chemicals and reacts neutral to rubber and other sealing materials.

## High corrosion protection

**WÄLAPLEX 2 H1** protects sustainably the wetted metals surfaces against corrosion. With the test completed, the SKF Emcor Test to DIN 51802 proved that there was not any corrosion on the test bearings.

## Officially registered with USDA H1 approval

The most stringent foodstuff regulations worldwide are found in the USA. US requirements on greases that may be used in the foodstuffs and pharmaceuticals sector are therefore internationally recognized. The USDA (United States Department of Agriculture) will grant approvals only then when the lubricants only contain

such ingredients that correspond to the high purity specifications of the FDA (Food and Drug Administration) Guidelines of Security. Greases where contact with foodstuffs cannot be excluded are registered in Approval Category H1 (USDA H1).

**WÄLAPLEX 2 H1** was successfully tested and approved by the NSF authority (National Sanitary Foundation).

## Physiologically harmless

**WÄLAPLEX 2 H1** is free from heavy metals, chloride, nitrite, etc. and meets the FDA purity requirements of the 21 CFR 178.3570 guideline. **WÄLAPLEX 2 H1** is suitable for applications in which direct contact with foodstuffs cannot be excluded, for example, machines of the foodstuff, luxury food, animal feed and packaging industry. Overlubrications having unnecessary contact with foodstuffs have to be avoided. **WÄLAPLEX 2 H1** is neutral in taste and odour.

## Resistance at high temperatures

**WÄLAPLEX 2 H1** can be used in the temperature range from -45 °C up to +160 °C, for short periods even up to +200 °C. Shorter re-lubrication intervals could also master the range between 160 °C and 200 °C on the lubrication point.

### Kenndaten (Richtwerte)

Bezeichnung nach DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPHC 2 P-40
Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung	°C	- 45 bis + 160
Kurzzeitig zulässig	°C	+ 200
Tropfpunkt (DIN ISO 2176)	°C	> + 250
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Konsistenz-Klasse (NLGI-Klasse)		2
Grundölart		synthetisch
Verdickungsmittel		Al-Komplex
Grundölviskosität bei 40 °C (DIN 51562)	mm <sup>2</sup> /s	350
Drehzahlkennwert (n · dm)	mm/min	400.000
Verhalten gegenüber Wasser (DIN 51807 T.1)		90 - 0
Korrosionsschutz-Eigenschaften, SKF-Emcor-Test (DIN 51802)		0/0

### Characteristics (guide values)

Designation to DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPHC 2 P-40
Service temperature range in permanent lubrication	°C	-40 up to +160
Temporary permissible	°C	+200
Dropping point (DIN ISO 2176)	°C	> +250
Worked penetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Consistency class (NLGI class)		2
Type of base oil		synthetic
Thickening agent		Al complex
Base oil viscosity at 40 °C (DIN 51562)	mm <sup>2</sup> /s	350
Speed factor (n x dm)	mm/min	400,000
Behaviour in the presence of water (DIN 51807 T.1)		90 - 0
Corrosion protection properties, SKF Emcor test (DIN 51802)		0/0