

Beständigkeit bei hohen Temperaturen

WÄLATEMP 150 kann im Temperaturbereich von -15 °C bis +150 °C, kurzzeitig sogar bis +200 °C eingesetzt werden. Liegen an der Schmierstelle Dauertemperaturen zwischen 150 °C und 200 °C vor, so ist durch laufende Nachschmierung auch dieser Temperaturbereich zu beherrschen. Die tatsächlich vorhandene Lagertemperatur sollte möglichst durch Messung festgestellt werden. **WÄLATEMP 150** eignet sich daher zur Schmierung von hochdruck- und stoßbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen z. B. in Drehöfen, Sinteranlagen, Stahl- und Walzwerken, Bitumenmischanlagen und dergleichen.

Hohe Belastbarkeit

WÄLATEMP 150 wurde in der FAG-Schmierfett-Prüfmaschine einer Prüfung unterzogen. Diese mechanisch-dynamische Prüfung stellt den wichtigsten Teil zur Feststellung der Leistungseigenschaften eines Schmiermittels dar. Dabei wird das Fett in beheizten Kugellagern unter hohen Lagerbelastungen erprobt. **WÄLATEMP 150** hat diesen Test auch bei +150 °C Dauertemperatur bestanden.

Resistance to high temperatures

WÄLATEMP 150 can be used in the temperature range from -15 °C to +150 °C, for short periods even to +200 °C. If there are permanent temperatures between 150 °C and 200 °C at the lubrication point, then this temperature range can also be mastered by continuous relubrication. The actually existing temperature should preferably be established through measurement. **WÄLATEMP 150** is therefore suitable to grease high-pressure and shock-loaded rolling or plain bearings at high temperatures, for example, in rotary kilns, sinter plants, steelworks and rolling mills, bitumen mixing plants, and similar.

High load capacity

WÄLATEMP 150 was tested in the FAG lubricating grease test machine. This mechanical dynamical test represents the most important part to determine the performance characteristics of a lubricant. In this process, grease is being tested in heated ball bearings under high bearing loads. **WÄLATEMP 150** has passed this test also at +150 °C continuous temperature.

150

Kenndaten (Richtwerte)

Bezeichnung nach DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPF 2 P-10 (ISO-L-XADGB 2)
Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung	°C	- 15 bis + 150
Kurzzeitig zulässig	°C	+ 200
Tropfpunkt (DIN ISO 2176)	°C	Nicht tropfend
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Konsistenz-Klasse (NLGI-Klasse)		2
Verdickungsmittel		Anorganisches Gel
Grundölviskosität bei 40 °C (DIN 51562)	mm ² /s	~ 500
Drehzahlkennwert (n · dm)	mm/min	300.000
Verhalten gegenüber Wasser (DIN 51562)		90 - 0
Laufprüfung in FAG-Schmierfettprüfmaschine bestanden bei (DIN 51821-02-A/1500/6000-150)	°C	+ 150
	h	> 100
Timken-Test (Gutlast-DIN 51434 T 3)	N	200,25

Characteristics (guide values)

Designation to DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPF 2 P-10 (ISO-L-XADGB 2)
Service temperature range in permanent lubrication	°C	-15 up to +150
Temporary permissible	°C	+200
Dropping point (DIN ISO 2176)	°C	Non-dripping
Worked penetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Consistency class (NLGI class)		2
Thickening agent		Inorganic gel
Base oil viscosity at 40 °C (DIN 51562)	mm ² /s	~ 500
Speed factor (n x dm)	mm/min	300,000
Behaviour in the presence of water (DIN 51562)		90 - 0
Running test in FAG grease machine passed at (DIN 51821-02-A/1500/6000-150)	°C	+ 150
	h	> 100
Timken test (OK load, DIN 51434 T.3)	N	200.25