

Hohes Qualitätsniveau

WÄLALIT 2 bildet gut haftende, alterungsstabile Schmierfilme, die sicher und langfristig Reibung und Verschleiß vermindern. In praxisnahen Testverfahren wie z. B. der Fettgebrauchsdauer-Prüfung (DIN 51821) in der FAG-Schmierfettprüfmaschine hat **WÄLALIT 2** bei 120 °C Temperatur unter hoher Belastung sein besonderes Qualitätsniveau nachgewiesen und die geforderten Werte deutlich übertroffen.

Beständigkeit gegen Wasser

Durch Lithiumseife als Verdickungsmittel besitzt dieses Fett eine hohe natürliche Beständigkeit gegen kaltes und heißes Wasser, wie durch die Prüfung nach DIN 51807 bewiesen wurde.

Hoher Korrosionsschutz

WÄLALIT 2 schützt durch besondere Wirkstoffe die benetzten Metallflächen nachhaltig vor den Korrosionsursachern Wasser, Sauerstoff usw. Durch den Emcor-Test wird diese Eigenschaft bewiesen: keine Korrosion an den Prüfkugellagern nach beendetem Testlauf.

Hohes Druckaufnahmevermögen

Durch die speziellen Zusätze wird ein nach DIN 51350 nachgewiesenes hohes Druckaufnahmevermögen bestätigt. Damit eignet sich **WÄLALIT 2** besonders für die Schmierung in anspruchsvollen Industrie- und Baumaschinen. **WÄLALIT 2** wird in Nutzfahrzeugen führender Hersteller eingesetzt und eignet sich hervorragend für Zentralschmieranlagen.

High quality level

WÄLALIT 2 generates strongly adhesive, ageing-resistant lubricating films which reduce friction and wear safely and long-lasting. In practically oriented test procedures, such as grease service life test in the FAG grease test machine (DIN 51821), **WÄLALIT 2** has proved its outstanding quality level at a temperature of 120 °C und high load and clearly exceeded the required values.

Resistance to water

This grease has high natural resistance to cold and hot water thanks to lithium soap as thickening agent which was proved by test to DIN 51807.

High corrosion protection

Thanks to special active substances, **WÄLALIT 2** protects wetted metal surfaces sustainably against the corrosion origins water, oxygen, etc.. The Emcor test proves this property: no corrosion on the test ball bearings after the test run was completed.

High pressure absorption capacity

High pressure absorption capacity through special additives is confirmed as proved in accordance with DIN 51350. This renders **WÄLALIT 2** particularly suitable for lubrication in high-end industrial and construction machinery. **WÄLALIT 2** is used in commercial vehicles of major manufacturers and is extremely well-suitable for central lubrication systems.



Kenndaten (Richtwerte)

Bezeichnung nach DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPF 2 K-30
Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung	°C	- 30 bis + 120
Kurzzeitig zulässig	°C	+ 130
Tropfpunkt (DIN ISO 2176)	°C	~ + 175
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Konsistenz-Klasse (NLGI-Klasse)		2
Verdickungsmittel		Lithium-12-Hydroxystearat
Grundölviskosität bei 40 °C (DIN 51562)	mm ² /s	~ 110
Drehzahlkennwert (n · dm)	mm/min	400.000
Verhalten gegenüber Wasser (DIN 51807 T.1)		90 - 1
Korrosionsschutz-Eigenschaften Emcor-Test Korr.grad		0
Korrosionswirkung auf Kupfer, Korr.grad		1 - 100
Laufprüfung FAG-Schmierfettprüfmaschine bestanden bei (DIN 51821-02-A/1500/6000-120) über	°C	+ 120
VKA-Schweißkraft (DIN 51350/T.4)	N	150
		2400

Characteristics (guide values)

Designation to DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPF 2 K-30
Service temperature range in permanent lubrication	°C	-30 up to +120
Temporary permissible	°C	+130
Dropping point (DIN ISO 2176)	°C	~ +175
Worked penetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	265/295
Consistency class (NLGI class)		2
Thickening agent		Lithium-12-hydroxystearate
Base oil viscosity at 40 °C (DIN 51562)	mm ² /s	~ 110
Speed factor (n x dm)	mm/min	400,000
Behaviour in the presence of water (DIN 51807 T.1)		90 - 1
Corrosion protection properties, Emcor test corr degree		0
Corrosive effect to copper, corr degree		1 - 100
FAG grease test machine running test passed at (DIN 51821-02-A/1500/6000-120) over	°C	+120
VKA welding force (DIN 51350/T.4)	N	150
		2400