

Polyharnstoff-Fett für höchste Druck- und Stoßbelastung bei hohen Temperaturen

Hochtemperaturfett auf Basis eines hochviskosen, thermostabilen und synthetischen Grundöles.

- hohes Druckaufnahmevermögen
- oxydationsbeständig
- walkstabil
- wasserbeständig
- sehr hohe thermische Belastbarkeit
- gute Korrosionsschutzeigenschaften
- haftfähig

Polyurea grease for highest pressure and impact load at high temperatures

High-temperature grease based on highly viscous, thermally stable and synthetic base oil.

- High pressure absorption capacity
- oxidation-resistant
- work-resistant
- water-resistant
- very high thermal load capacity
- good anti-corrosion properties
- adhesive

PH23

Kenndaten (Richtwerte)

Bezeichnung nach DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPHC 2-3 R-40
Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung	°C	- 40 bis + 190
Kurzzeitig zulässig	°C	+ 230
Tropfpunkt (DIN ISO 2176)	°C	> + 300
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	240/265
Konsistenz-Klasse (NLGI-Klasse)		2 - 3
Verhalten gegenüber Wasser (DIN 51562)		90 - 0
Korrosionsschutz-Eigenschaften Emcor-Test Korrr.grad (DIN 51802)		0
Verdickungsmittel		Polyharnstoff
Grundölviskosität bei 40 °C (DIN 51562)	mm ² /s	460
VKA Schweißkraft (DIN 51350)	N	3200
Drehzahlkennwert (n · dm)	mm/min	300.000
Laufprüfung in FAG-Schmierfettprüfmaschine bestanden bei (DIN 51821-02-A/1500/6000-190)	°C	+ 190
	h	> 100

Characteristics (guide values)

Designation to DIN 51502 (ISO 6743-9)		KPHC 2-3 R-40
Service temperature range in permanent lubrication	°C	-40 up to +190
Temporary permissible	°C	+ 230
Dropping point (DIN ISO 2176)	°C	> + 300
Worked penetration (DIN ISO 2137)	0,1 mm	240/265
Consistency class (NLGI class)		2 - 3
Behaviour in the presence of water (DIN 51562)		90 - 0
Corrosion protection properties, Emcor test corr degree (DIN 51802)		0
Thickening agent		Polyurea
Base oil viscosity at 40 °C (DIN 51562)	mm ² /s	460
VKA welding force (DIN 51350)	N	3200
Speed factor (n x dm)	mm/min	300,000
Running test in FAG grease machine passed at (DIN 51821-02-A/1500/6000-190)	°C	+ 190
	h	> 100